

## معرفی طرح و محصولات : خط تولید کود سوپر فسفات ساده

محصول اصلی خط تولید کود سوپر فسفات ساده میباشد.

### ظرفیت تولید محصولات طرح :

هدف از اجرای طرح احداث واحد تولید سوپر فسفات ساده با ظرفیت ۱۰۰۰۰ تن در سال میباشد . این محصولات طبق برنامه ریزی شرکت سازنده خط تولید در یک شیفت کاری ۸ ساعته و در ۳۰۰ روز کاری تولید میشوند.

### مواد اولیه و یوتیلیتی:

مواد مصرفی و میزان مصرف هر یک به ازای هر تن سوپر فسفات ساده در جدول نشان داده شده است.

### مواد اولیه و یوتیلیتی و میزان مصرف آنها

ردیف	نام ماده اولیه/یوتیلیتی	الزامات فنی	میزان مصرف به ازای هر تن سوپر فسفات	واحد
۱	خاک فسفات	۳۶ درصد	۶۰۰	کیلوگرم
۲	اسید سولفوریک	شفاف بیرنگ ۹۸ درصد	۴۰۰	کیلوگرم
۳	کیسه و بسته بندی	سه لایه ۵۰ کیلویی	۲۰	عدد
۴	مصرف گاز	کنتور ۲ اینچ پنو 80g	۵ متر مکعب	
۵	مصرف آب	کنتور شهری	۲۰۰ لیتر در روز	

Arta Shimi



## برق مورد نیاز :

با توجه به مشخصات فنی اعلام شده از سوی شرکت سازنده ماشین آلات خط تولید و همینطور سایر محاسبات به منظور محاسبه توان انشعاب برق مورد نیاز جهت راه اندازی واحد با توجه به ضریب همزمانی در نظر گرفته شده محاسبه شده و در جدول نشان داده شده است.

### محاسبه توان برق مورد نیاز

عنوان	میزان مصرف (کیلو وات)	توضیحات
برق مصرفی خط تولید	۱۰۰	
برق مصرفی تأسیسات و کارگاه ها	۲۰	
برق مصرفی ساختمانها	۱۵	به ازای هر متر مربع ۵ وات
پیش بینی نشده	۱۵,۷۵	۵ درصد موارد بالا
ضریب تعدیل و همزمانی	۰,۹۵	
جمع مصرف (کیلو وات)		
برق مصرفی عملیاتی (کیلو وات)	۱۵۰	

به منظور تامین این توان اقدام به تهیه انشعاب ۵۰ کیلو وات و تجهیزات متناسب و اجراءات ساختمان پست و نصب تجهیزات از اداره برق خواهد شد.

**Arta Shimi**



## هزینه های سرمایه گذاری های طرح:

توضیحات: شرکت سازنده مسئولیتی در قبال تهیه و آماده سازی زمین و ساختمان و انشعابات نمی پذیرد و تهیه موارد فوق به عهده سرمایه گذار خواهد بود.

### سرمایه گذاری مورد نیاز در بخش ساختمان طرح

ساختمان				
شرح	حجم عملیات	واحد	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
ساختمان تولید	۱۰۰۰	متر مربع		
سالن اسید زنی	۴۰۰	متر مربع		
انبار مواد اولیه	۱,۰۰۰	متر مربع		
سرایداری، کارگری و غیره	۱۵۰	متر مربع		
نگهبانی و غیره	۳۰	عدد		
ساختمان تأسیسات	۴۰	عدد		

**Arta Shimi**



## ماشین آلات :

ماشین آلات تولید مهمترین قسمت سرمایه گذاری های صنعتی محسوب می شود. ماشین آلات هر مجتمع تولیدی تعیین کننده ی کیفیت و تنوع محصولات , تکنولوژی تولید , مواد اولیه و بسیاری از روش ها و متد ها و هزینه های تولید و حتی تمام شده محصول میباشد. گزینش ماشین آلات امری خطیر و تأثیر گذار در شاخص های کلان اقتصادی طرح می باشد.

با توجه به محصولات مورد نیاز جهت تولید با توجه به نوع محصول و ظرفیت در نظر گرفته شده پس از بررسی های انجام شده در داخل کشور تعدادی از فروشندگان داخلی به منظور تأمین ماشین آلات انتخاب گردیدند و اقدام به دریافت اطلاعات فنی شد.

### هزینه های سرمایه گذاری ماشین آلات طرح

شرح	تعداد	واحد	قیمت واحد (میلیون ریال)	قیمت کل (میلیون ریال)
گرانول ساز و پن	۴	عدد		
قسمت آسیاب و سیلو و مطعلقات	۱	سری		
سیستم اسید زنی	۱	سری		
سیستم انتقال محصول	۱	سری		
خشک کن و مطعلقات	۱	دستگاه		
سیستم جابجایی و بسته بندی	۱	سری		
هزینه های حمل و نصب تجهیزات				
جمع کل هزینه ماشین آلات				

**Arta Shimi**

